

GÜHRING



Tool Management
Powered by
GÜHRING

Flexibel.
Professionell.
Nachhaltig.



LEISTUNGSSTEIGERUNG DURCH OPTIMIERTE VERWALTUNGSPROZESSE IM WERKZEUGMANAGEMENT

DAS GÜHRING TM-SYSTEM

SYSTEMAUFBAU	AB 3
PROGRAMM	AB 4
SOFTWARE	AB 6

UNSERE KUNDEN

TM KUNDEN	AB 8
-----------	------

PRODUKTVARIATIONEN

TM 326	AB 16
TM 426	AB 20
TM 526	AB 24
TM Ergänzende Lagersysteme	AB 28

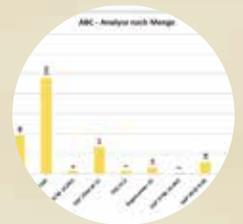
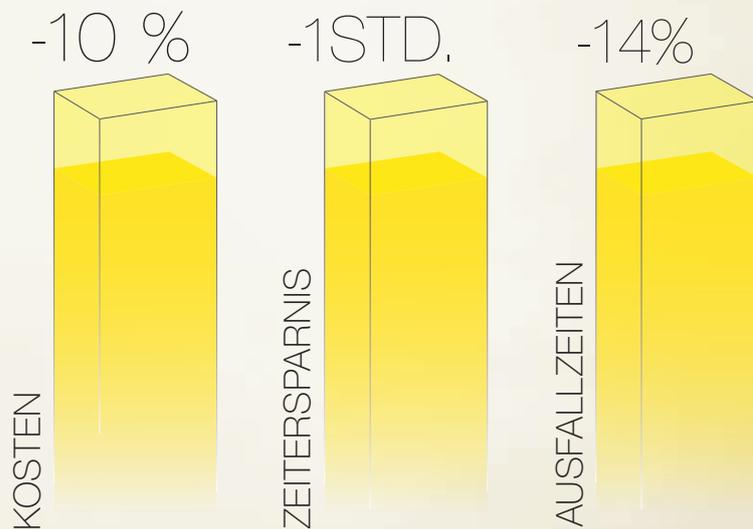
„Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme steigern Wirtschaftlichkeit und Arbeitseffizienz in jeder Unternehmensgröße.“

Die Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme TM 326, TM 426 und TM 526 optimieren Ihr Werkzeuglager und Ihre Werkzeugverwaltung. Gewinnen Sie mehr Sicherheit für Ihre Werkzeugbestände und mehr Transparenz in Ihrer Werkzeugverwaltung!

UNSERE KUNDEN BESTÄTIGEN UNS:

- 10 % reduzierte Werkzeugkosten
- 1 Stunde weniger Verwaltungsaufwand pro Tag
- 14 % weniger Maschinenausfallzeiten
- 24 Stunden kontrollierte Werkzeugverfügbarkeit

BEFRAGUNG VON GÜHRING-KUNDEN



INTELLIGENTE LÖSUNGEN OPTIMIEREN DIE TM-WERKZEUGVERWALTUNG

Die Gühring TM-Software lässt sich an alle bestehenden Warenwirtschafts- und IT-Systeme anbinden.

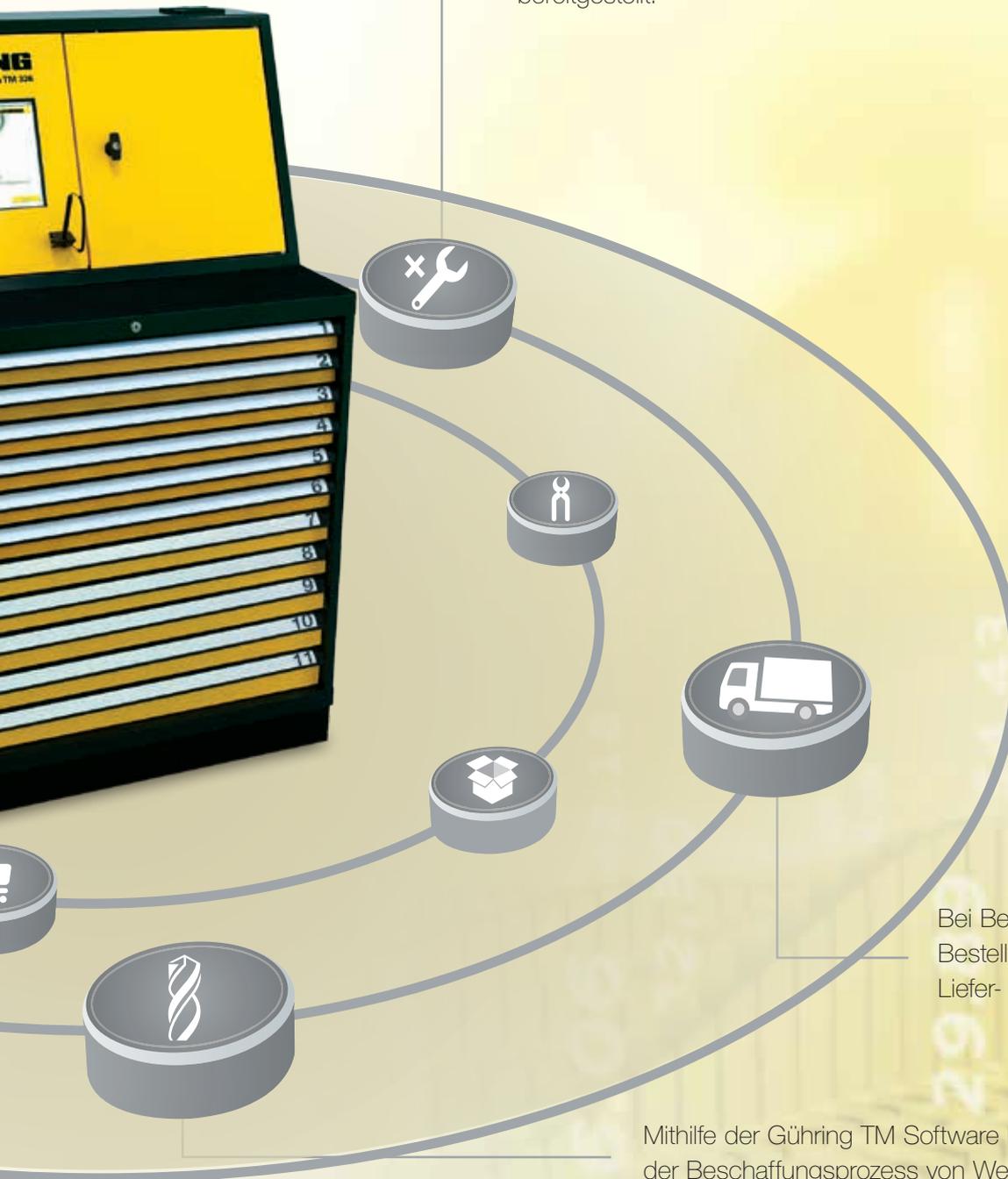
Fremdsysteme wie Paternoster oder Liftsysteme können direkt über eine Schnittstelle/Interface angesteuert und verwaltet werden.

Die Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme senden Reports an die Materialwirtschaft, den Einkauf, das Controlling, die Geschäftsführung und das Werkzeugmanagement.

Durch Einbindung der Software in die bestehende Infrastruktur kann die GTMS zudem als Recherchetool für die Arbeitsvorbereitung, die Konstruktion und den Einkauf dienen.



Durch den koordinierten Liefer- und Nachschleifservice werden alle produktionsrelevanten Arbeitsmaterialien und Werkzeuge optimal und pünktlich bereitgestellt.



Bei Bedarf löst die GTMS Bestellvorschläge aus und koordiniert Liefer- und Nachschleifservice.

Mithilfe der Gühring TM Software kann der Beschaffungsprozess von Werkzeugen komplett automatisiert werden.

EINGEBAUTE INTELLIGENZ - DIE GÜHRING TOOL MANAGEMENT SOFTWARE GTMS

Alle Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme werden von der anwenderfreundlichen GTMS gesteuert. Sie erlaubt die einfache, schnelle und intuitive Bedienung über den integrierten Touchscreen oder ein externes Lesegerät. Gleichzeitig dokumentiert sie alle relevanten Bewegungsdaten des Lagerbestands, löst Bestellvorschläge aus und ermöglicht Auswertungen nach unterschiedlichen Kriterien.

Dieses umfangreiche und detaillierte Reporting bietet Ihnen größtmögliche Transparenz über Ihre Werkzeugbestände und Werkzeugverbräuche und ermöglicht Ihnen außerdem eine präzise Kostenzuordnung. Schnittstellen ermöglichen weiterhin die Anbindung an unterschiedlichste Warenwirtschaftssysteme sowie die Online-Anbindung Ihrer Lieferanten durch automatisierte Bestellvorgänge.

KUNDENVORTEILE AUF EINEN BLICK

- Nachvollziehbarkeit Ihrer Prozesse
- Erhebliche Zeiteinsparungen in der Werkzeugverwaltung
- Exakte Verbrauchsanalysen nach unterschiedlichen Kriterien wie zum Beispiel Werkzeugverbrauch je Bauteil, je Maschine oder je Fertigungsbereich
- Zentrale Datenbank
- Soll/Ist-Kostenvergleiche auf Knopfdruck
- Formulardruck mit Barcode individuell auf Sie abgestimmt
- Verwaltung von Zeichnungen
- Lieferantenbewertung
- Verwaltung von Messmitteln
- Individuelle Lösungen können nach Kundenwunsch programmiert werden
- Auf Anfrage mögliche Anbindung an SAP, TDM, Coscom, BM, Baan, Infor, Abas etc. über entsprechende Schnittstellen





DAS MODUL MASCHINEN-
STILLSTANDVERWALTUNG
- MASCHINENSTILLSTAND
VORBEUGEN

DAS MODUL
AUFTRAGSERFASSUNG
- PLANEN SIE VON A-Z

DAS MODUL
VERSCHEISSERFASSUNG
- WERKZEUGLEISTUNG AUF
EINEN BLICK

DIE ARTIKELDATENBANK
- DER KERN DER GTMS

DAS MODUL
STÜCKLISTEN -
VERWALTUNG

FLEXIBEL KOMBINIERBAR DIE GÜHRING WERKZEUG-AUSGABESYSTEME

Die drei Werkzeug-Ausgabesysteme TM 326, TM 426 und TM 526 bieten flexible Möglichkeiten für die maßgeschneiderte Werkzeuglagerung. Je nach Bedarf und Unternehmensgröße können Sie zwischen unterschiedlichen Automatisierungsgraden wählen. Individuelle Ausgabemöglichkeiten wie Schubladen oder Spiralsysteme stehen zur Auswahl.

Wir passen das Gühring Werkzeug-Ausgabesystem ganz individuell an Ihre Wünsche und den Bedarf in Ihrem Betrieb an. So nutzen Sie die Möglichkeiten optimal! Das bestätigen auch zahlreiche zufriedene Kunden. Detaillierte Informationen über die einzelnen Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme finden Sie ab Seite 16 in diesem Prospekt.

Scholz GmbH,
Neuhaus-Schierschnitz:
In der Unternehmens-
farbe lackiert, spiegelt
das Gühring Werkzeug-
Ausgabesystem das
Corporate Design der
Scholz GmbH wider.





Die Norbert Kempf CNC Technik GmbH, St. Ingbert-Rohrbach

„Einen nicht unerheblichen Anteil an Kosteneinsparungen haben wir durch die Optimierung unserer Prozesse und eben auch durch die Verfügbarkeit der Werkzeuge erzielt.“

Die Norbert Kempf CNC Technik GmbH hat sich auf die Herstellung anspruchsvoller, vielachsig bearbeiteter Komponenten und Baugruppen für die Hydraulik-, Pneumatik-, Baumaschinen- oder Automobilindustrie sowie von Maschinenpaletten insbesondere zur Neuausstattung von flexiblen Fertigungssystemen und Palettenbahnhöfen spezialisiert. Durch den Einsatz eines Gühring TM Werkzeug-Ausgabesystems konnte Kempf die Werkzeugkosten um circa 20 Prozent senken. Geschäftsführer Stefan Kempf führt dies einerseits auf die Optimierung der Prozesse und andererseits auf die optimale Verfügbarkeit der Werkzeuge zurück: „Das TM Werkzeug-Ausgabesystem ist absolut wirtschaftlich. Die Einsparungen der Werkzeugkosten und die Optimierung der Prozesse stehen in einem sehr guten Verhältnis zu den Investitionskosten.“



VORTEILE

- um 20 % reduzierte Werkzeugkosten
- optimierte Prozesse im Bereich der Werkzeuglagerung und Werkzeugverwaltung



Robert Bosch GmbH, Gasoline Systems, Werk Nürnberg

„Wir arbeiten aktiv mit den Werkzeugen, statt sie zu suchen!“

Im Robert Bosch-Werk Nürnberg haben Gühring TM Werkzeug-Ausgabesysteme in der Fertigung von Einspritzanlagen die Werkzeugverwaltung optimiert. Andreas Stocker, Fertigungsplaner für Werkzeugversorgung bei Robert Bosch, Gasoline Systems, in Nürnberg, ist begeistert von der uneingeschränkten Werkzeugverfügbarkeit während des Mehrschichtbetriebs, der optimalen Kostentransparenz und den umfangreichen Auswertungsmöglichkeiten der Gühring Tool Management Software GTMS. Außerdem schätzt er die kundenfreundliche Flexibilität bei Gühring, die sowohl bei der Hard- als auch bei der Software viele individuelle Anpassungen an die besonderen Abläufe in der Bosch Großserienfertigung ermöglicht hat.

VORTEILE

- uneingeschränkte Werkzeugverfügbarkeit
- optimale Kostentransparenz
- umfangreiche Auswertungsmöglichkeiten
- individuelle Anpassung von Hardware und Software an Kundenwünsche

ZUFRIEDENE KUNDEN - UNSERE BESTE REFERENZ



Airbus Helicopters, Donauwörth

„Verwechslungen bei der Werkzeugauswahl sind praktisch ausgeschlossen, ebenso unkontrollierte Werkzeugentnahmen.“

Präzision, Sicherheit und Zuverlässigkeit genießen in der Luftfahrtindustrie absolute Priorität – sowohl beim Endprodukt als auch in der Fertigung. Damit immer die richtigen Werkzeuge zum Einsatz kommen, setzt Airbus Helicopters auf Gühring TM Werkzeug-Ausgabesysteme und ganz besonders die Gühring Tool Management Software GTMS. Sie garantieren maximale Sicherheit und Zuverlässigkeit beim Werkzeugeinsatz und bei der Bestandskontrolle sowie Nachbestellung.

VORTEILE

- keine Verwechslungen bei der Werkzeugwahl
- keine unkontrollierten Werkzeugentnahmen
- vielfältige Kombinationsmöglichkeiten der verschiedenen Module
- perfekte Anpassung der Lagerfläche an die eingelagerten Bestände
- optimale Ausnutzung des Platzangebots



KONTROLLIERTE ENTNAHME FÜR MEHR TRANSPARENZ



Optimale Lagerung für Verbrauchsartikel aller Art

ZUFRIEDENE KUNDEN – UNSERE BESTE REFERENZ



Volkswagen AG, Werk Kassel, Antriebsforum

„Die Gühring TM Werkzeug-Ausgabesysteme sind perfekt in die VW Infrastruktur eingebunden.“

Im Antriebsforum des Volkswagen-Werkes Kassel sorgen drei Gühring TM Werkzeug-Ausgabesysteme in verschiedenen Fertigungsbereichen für die 100-prozentige Verfügbarkeit von Maschinenersatzteilen und Verbrauchsmaterial. Dirk Muster, Werkzeuromanagement Antriebsforum, schätzt besonders das einfache Handling der Anlagen, die auch Paternoster-Lagersysteme steuern und verwalten, und die problemlose Einbindung in die bestehende VW-Infrastruktur.

VORTEILE

- kontrollierte Verwaltung aller gelagerten Bestände
- vollständige Kostenkontrolle
- 100-prozentige Verfügbarkeit
- einfaches Handling
- nahtlose Einbindung in die bestehende VW Infrastruktur





GÜHRING
Dynamisches Lagersystem

GÜHRING
Dynamisches Lagersystem

ZUFRIEDENE KUNDEN - UNSERE BESTE REFERENZ



Patrice GOURHAND
*Coordinateur Technique Amélioration
A400M*

„Erheblicher Zeitgewinn und zuverlässige Suche/Verfügbarkeit
von Werkzeugen & C-Artikeln pro Entnehmer.“



An den AIRBUS Standorten Toulouse, Saint-Nazaire und Broughton ermöglichen Gühring Werkzeug-Ausgabesysteme die kontrollierte Ausgabe von Zerspanungswerkzeugen und C-Artikeln. Das unterschiedliche Produktspektrum erfordert eine individuelle und modulare Auslegung der Systemkomponenten. Hierbei kommt das komplette Gühring Automatenprogramm zum Einsatz.

Die Disposition wird mittels Schnittstellen über SAP abgewickelt. Die Anmeldung an den Ausgabeautomaten erfolgt mittels RFID Chipkartensystem für autorisierte Mitarbeiter. Damit sind die Automaten ideal im AIRBUS Netzwerk integriert und ermöglichen eine optimale Verfügbarkeit der Artikel.

Wichtig für den Kunden waren die eindeutige Kostenzuordnung auf laufende Prozesse und Fertigungslinien (A350/A400M).

Auch der Zeitgewinn durch die zentrale Lagerung der Artikel war für AIRBUS ein entscheidendes Kriterium die Systeme zu installieren. Wöchentliche Reports dienen AIRBUS zur Auswertung des Logistikkonzeptes.

TM 326

DIE BASISVERSION MIT UNENDLICH
VIELEN MÖGLICHKEITEN

TM 326



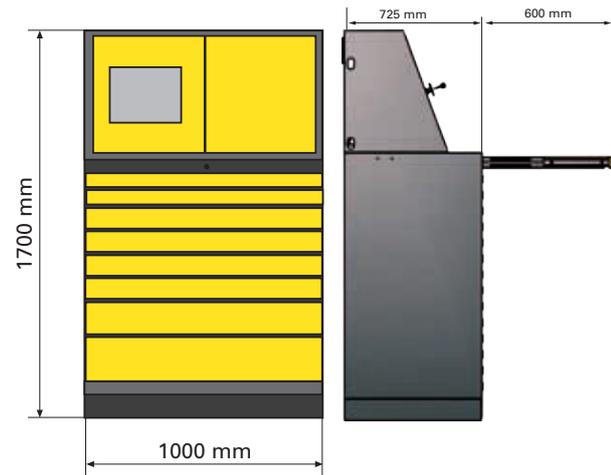
Elektronisch gesteuert,
modular erweiterbar

Ausführungen und Baumaße

AUSSTATTUNG TM 326

GRUNDEINHEIT:

- elektronisch verriegelndes Ausgabesystem in stabiler Stahlblech-Konstruktion
- manuell zu betätigende Schubladen mit Vollauszug (Tragkraft je Schublade max. 200 kg)
- individuelle Schubladenhöhen und Einteilungsvarianten
- Nutzhöhe 900 mm
- individuelles Einteilungsmaterial für Schubladen
- Gühring Tool Management Software GTMS
- PC mit Microsoft-Betriebssystem Windows 8
- Scanner
- offenes, mehrlieferantenfähiges System
- Steuerungsfunktion auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 426, TM 526)
- empfohlener Mindestabstand zur Wand 0,6 m

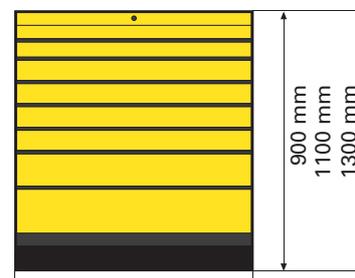


TM 326 Grundeinheit

AUSSTATTUNG TM 326

ERWEITERUNGSEINHEIT:

- elektronisch verriegelndes Ausgabesystem in stabiler Stahlblech-Konstruktion
- manuell zu betätigende Schubladen mit Vollauszug (Tragkraft je Schublade max. 200 kg)
- individuelle Schubladenhöhen
- individuelles Einteilungsmaterial für Schubladen
- in drei verschiedenen Bauhöhen verfügbar



TM 326 Erweiterungseinheit

Bauhöhe 1100 mm	1300 mm	1500 mm
Nutzhöhe 900 mm	1100 mm	1300 mm

TM 326

DIE BASISVERSION MIT UNENDLICH VIELEN MÖGLICHKEITEN

VERFÜGBARE SCHUBLADEN MIT ELEKTRONISCH VERRIEGELTEN LAGERFÄCHERN

Höhen: 75 / 100 / 150 / 200 / 250 mm

Klappen je Schublade	Innenmaß Fach Breite x Tiefe	Aufteilung Klappen Breite x Tiefe
48	109 mm x 75 mm	8 x 6
40	109 mm x 95 mm	8 x 5
32	109 mm x 125 mm	8 x 4
36	146 mm x 75 mm	6 x 6
24	146 mm x 125 mm	6 x 4
24	220 mm x 75 mm	4 x 6
18	146 mm x 175 mm	6 x 3
20	220 mm x 95 mm	4 x 5
16	220 mm x 125 mm	4 x 4
12	440 mm x 75 mm	2 x 6
12	225 mm x 200 mm	3 x 4
8	440 mm x 125 mm	2 x 4
4	440 mm x 259 mm	2 x 2



STANDARDSCHUBLADEN

Innenmaß: 600 x 900 mm

Höhen: 75 mm / 100 mm / 125 mm / 150 mm
200 mm / 250 mm / 300 mm / 400 mm

Maximale Zuladung je Schublade: 200 kg

Unterteilungsmaterial:

Antirutschmatte
Muldensets
Einsatzkästen
Trennwände
verschiedene Werkzeughaltersysteme

SCHUBLADEN MIT SPIRALEINSATZ

Schubladenhöhe: 150 mm
Spiraleinsatz für maximal 10 Spiralen

zusätzlich erforderlich:

Entnahmeschublade mit Entnahmeschacht und
3 manuell verriegelbaren Fächern,
Schubladenhöhe: 150 mm

Sonstiges:

Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende
Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz
Sonderfarben nach RAL-Standard auf Anfrage



TM 426
DAS SPIRALSYSTEM FÜR
SCHNELL DREHENDE WERKZEUGE

TM 426



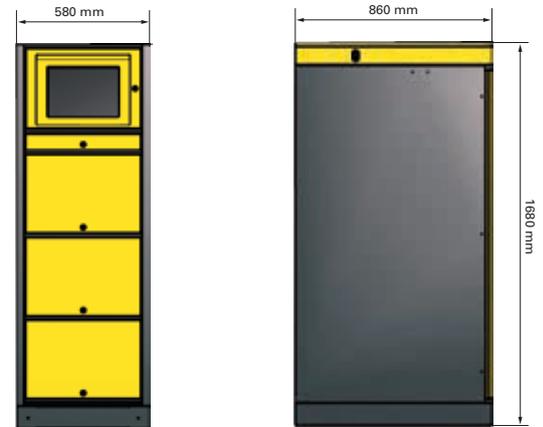
Viel Lagerplatz,
übersichtlich verwaltet

Ausführungen und Baumaße

AUSSTATTUNG TM 426

GRUNDEINHEIT:

- 3 manuelle Lagerschubladen
- Gühring Tool Management Software GTMS
- PC mit Microsoft-Betriebssystem Windows 8
- Scanner
- offenes, mehrlieferantenfähiges System
- Steuerungsfunktion auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 326, TM 526)
- empfohlener Mindestabstand zur Wand 0,6 m

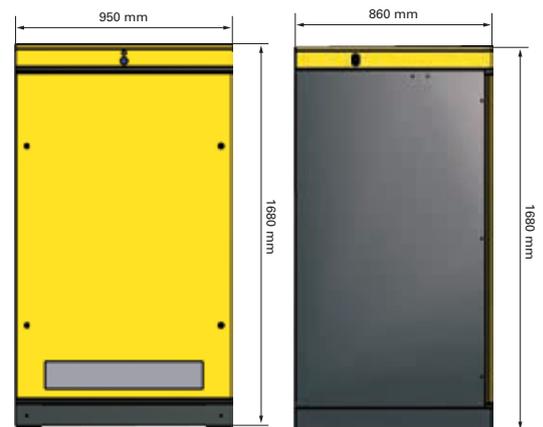


TM 426 Grundeinheit

AUSSTATTUNG TM 426

ERWEITERUNGSEINHEIT

- Entnahme nach Fifo-Prinzip
- 6–7 Spiralebenen mit jeweils 10 Spiralplätzen
- Warenausgabe unten
- Spiralvarianten entsprechend dem Produktspektrum konfigurierbar

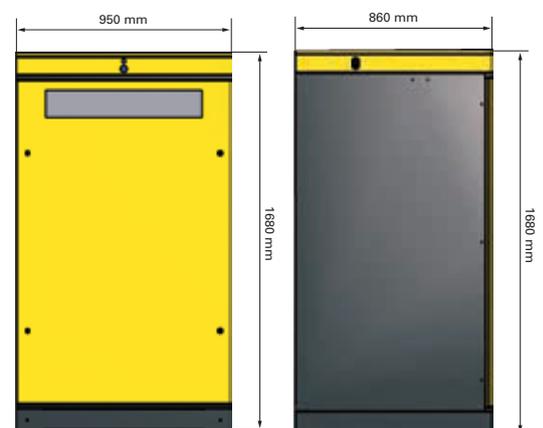


TM 426
Erweiterungseinheit

AUSSTATTUNG TM 426 L

ERWEITERUNGSEINHEIT

- Entnahme nach Fifo-Prinzip
- 7–8 Spiralebenen mit jeweils 10 Spiralplätzen
- Warenausgabe oben
- Transportlift für Werkzeuge integriert



TM 426 L Erweiterungseinheit
mit Lift

TM 426

DAS SPIRALSYSTEM FÜR SCHNELL DREHENDE WERKZEUGE



Das Gühring Werkzeug-Ausgabesystem TM 426 ist die perfekte Lösung zur Lagerung großer Mengen kompakter Werkzeuge auf kleinstem Raum. Denn in den Spiralsystemen des TM 426 lagern Werkzeuge extrem platzsparend und gleichzeitig absolut sicher. Die Ausgabe der ausgewählten Werkzeuge erfolgt über eine Warenausgabe, wahlweise auch über ein Liftsystem möglich.

BESONDERE MERKMALE

- flexible Zusammenstellung verschiedener Spiralgrößen (abhängig von der Größe der Umverpackung)
- sichere Lagerung und Verwaltung von kompakten Werkzeugen
- jederzeit ausbaufähig durch zusätzliche Erweiterungseinheiten
- Einbau von Liftsystemen zur Abholung von Produkten möglich (Warenausgabe oben)
- Steuerungsfunktionen auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 326, TM 526)



SPIRALVARIANTEN:

Teilung: 9 / 13 / 15 / 21 / 24 / 31

**EINTEILUNGSMATERIAL ZUR OPTIMALEN FÜHRUNG
VON PRODUKTEN AUF ANFRAGE**

SONSTIGES:

Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende

Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz

Sonderfarben nach RAL-Standard auf Anfrage

TM 526
DAS SCHUBLADENSYSTEM
MIT 100% AUSGABEKONTROLLE

TM 526

Zugriff elektronisch begrenzt,
Werkzeugbewegungen transparent

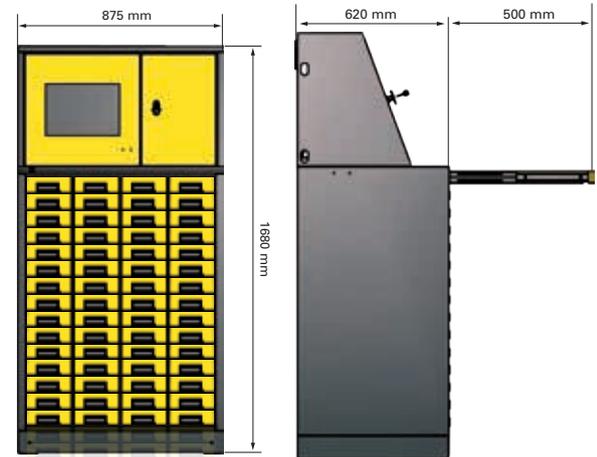


Ausführungen und Baumaße

AUSSTATTUNG TM 526

GRUNDEINHEIT:

- elektronisch verriegelndes Ausgabesystem in stabiler Stahlblech-Konstruktion
- manuell zu betätigende Schubladen mit elektronisch begrenztem Auszug (Tragkraft je Fach max. 20 kg)
- individuelle Schubladenhöhen und -breiten
- Gühring Tool Management Software GTMS
- PC mit Microsoft-Betriebssystem Windows 8
- Scanner
- offenes, mehrlieferantenfähiges System
- Steuerungsfunktion auch für weitere Lagersysteme nutzbar (TM 326, TM 426)
- empfohlener Mindestabstand zur Wand 1 m

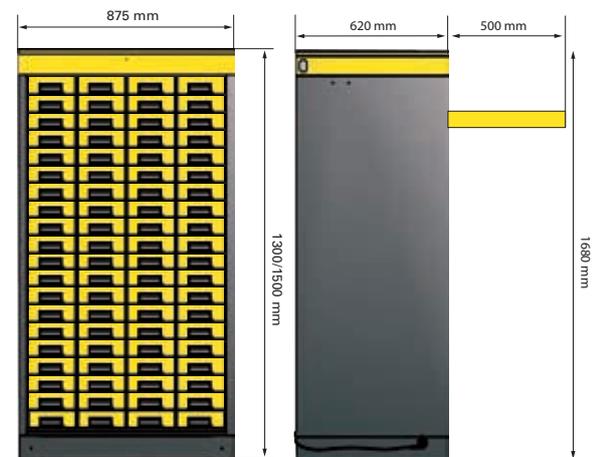


TM 526 Grundeinheit

AUSSTATTUNG TM 526

ERWEITERUNGSEINHEIT SCHUBLADE

- zwei verschiedene Bauhöhen verfügbar 1300 mm / 1500 mm
- elektronisch verriegelndes Ausgabesystem in stabiler Stahlblech-Konstruktion
- manuell zu betätigende Schubladen mit elektronisch begrenztem Auszug (Tragkraft je Fach max. 20 kg)
- individuelle Schubladenhöhen und -breiten

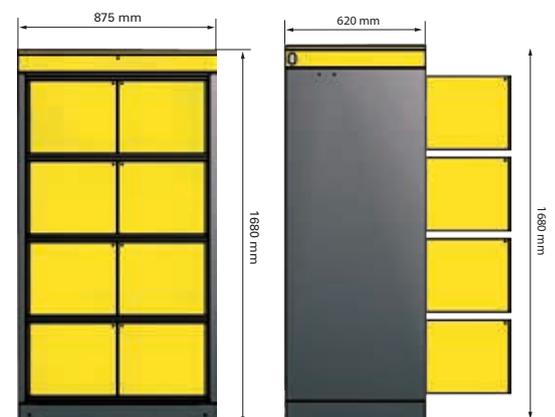


TM 526 Erweiterungseinheit mit Schubladen

AUSSTATTUNG TM 526

ERWEITERUNGSEINHEIT SCHLIESSFACH

- Schließfachvarianten mit 8 oder 16 Schließfächern
8-Fach 360 x 340 x 590
16-Fach 360 x 150 x 590



TM 526 Erweiterungseinheit mit Türen

TM 526

DAS SCHUBLADENSYSTEM MIT 100% AUSGABEKONTROLLE

Mit dem Gühring Werkzeug-Ausgabesystem TM 526 haben Sie die volle Kontrolle über die Warenentnahme. Die Schubladen des TM 526 lassen sich zur Entnahme im Raster öffnen. Die Buchung der Entnahme erfolgt für maximale Transparenz kostenstellenbezogen.

BESONDERE MERKMALE

- flexible Zusammenstellung der Schubladenhöhen und -breiten
- offenes, mehrlieferantenfähiges System
- sichere Lagerung und Verwaltung von Werkzeugen, Mess- und Prüfmitteln, Montagewerkzeugen oder Verbrauchsmaterial
- jederzeit ausbaufähig durch zusätzliche Erweiterungseinheiten
- Steuerungsfunktionen auch für weitere Lager-systeme nutzbar (TM 326, TM 426)

SCHUBLADENVARIANTEN:

Die Schubladenauslegung ist variabel und den Kundenwünschen angepasst

Höhen: 42 / 60 / 113 / 186 / 258 mm

Breiten: 50 mm / 8 Schubladen pro Ebene (nur in Schubladenhöhe 42mm)
110 mm / 5 Schubladen pro Ebene (nur in Schubladenhöhe 42mm)
150 mm / 4 Schubladen pro Ebene
215 mm / 3 Schubladen pro Ebene
350 mm / 2 Schubladen pro Ebene

SONSTIGES:

Hubwagensockel mit abnehmbarer Frontblende

Betriebsspannung: 230 V / 50 Hz

Sonderfarben nach RAL-Standard auf Anfrage





TM

ERGÄNZENDE LAGERSYSTEME

kombinierbar mit allen Gühring TM Ausgabesystemen

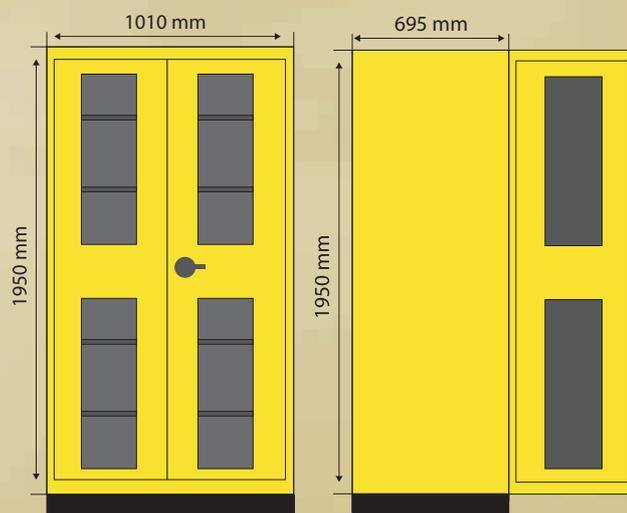


TM FLÜGELTÜRSYSTEM

Elektronisch verriegelter Flügeltürschrank,
Ansteuerung über GTMS Software

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- Flügeltürschrank ohne Sichtfenster (4/5 Fachböden)
- Flügeltürschrank mit Sichtfenster (4/5 Fachböden)
- Fachbodenbelastung: 200 kg
- Elektronische Verriegelung über Gühring GTMS
- Ausführung für Gefahrgut erhältlich



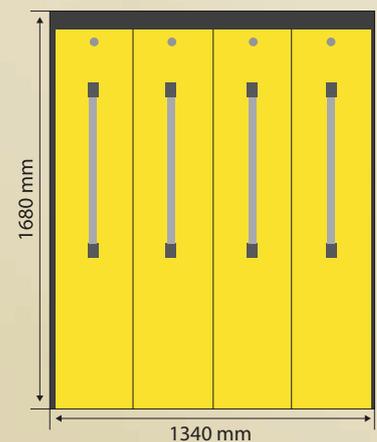


TM VERTIKALAUZUG - SYSTEM

Vertikalauszug mit elektronisch angesteuerten Auszügen

AUSSTATTUNGSVARIANTEN

- 4 x 300 mm
- 6 x 200 mm
- 8 x 150 mm
- Robuste Bauweise durch mitlaufende Auszugsrolle
- Individuelles Einteilungsmaterial
 - Werkzeugträger
 - Lochblechwand
 - Lagerwanne
 - Aufnahme für überlange Werkzeuge
- Nutzlast pro Auszug: 300kg
- Durchgriffschutz
- Auszüge mit elektronischer Verriegelung über Gühring GTMS





GÜHRING



Tool Management
Powered by

GÜHRING

The logo consists of a yellow square with a folded top-right corner, containing the letters 'TM' in black.

Tool Management
Powered by

GÜHRING

Passende Lösungen für jeden Kunden.



Gühring KG | Tel. (0 74 31) 17-0 | Fax (0 74 31) 17-21279

Postfach 100247 | 72423 Albstadt | Herderstraße 50-54

72458 Albstadt | info@guehring.de | www.guehring.de

Eventuelle Druckfehler oder zwischenzeitlich eingetretene Änderungen berechtigen nicht zu Ansprüchen.
Wir liefern ausschließlich zu unseren Liefer- und Zahlungsbedingungen. Diese können Sie bei uns anfordern.
Die Abbildungen zeigen teilweise Sonderausstattungen.

GÜHRING